



DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

DoP No. 1109-CPR-0088 - PL

(Wersja 1)

To see the previous versions of DoP, click on : http://dop-fixings.com/SPIT/DOP_SPIT_archives/Dop_PL_archives.zip

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: **SPIT MAXIMA +**
2. Numer typu, partii lub serii lub jakikolwiek inny element umożliwiający identyfikację wyrobu budowlanego, wymaga gany zgodnie z art. 11 ust. 4

ETA-18/0197 (02/05/2018),

Numer partii: informacja na opakowaniu produktu

3. Przewidziane przez producenta zamierzone zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego zgodnie z mającą zastosowanie zharmonizowaną specyfikacją techniczną:

Typ ogólny	Kotwa chemiczna do prętów gwintowanych
Do stosowania w	Beton C20/25 do C50/60 Beton niezarysowany : M8,M10,M12,M16,M20,M24,M30
Opcja / kategoria	7/1
Obciążenie	Statyczne i quasi-statyczne
Materiał	<u>Stal ocynkowana</u> tylko do użytku wewnętrznego <u>Stal nierdzewna (A4)</u> do użytku wewnętrznego i zewnętrznego z wyłączeniem warunków agresywnych
Zakres temperatur jeśli dotyczy	-40 +80°C

4. Nazwa, zastrzeżona nazwa handlowa lub zastrzeżony znak towarowy oraz adres kontaktowy producenta, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 5:
SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France
5. W stosownych przypadkach nazwa i adres kontaktowy upoważnionego przedstawiciela, którego pełnomocnictwo obejmuje zadania określone w art. 12 ust. 2: --
6. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego określone w załączniku V **Systemu 1**
7. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego objętego normą zharmonizowaną:--

8. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego, dla którego wydana została europejska ocena techniczna:

CSTB - Centre Scientifique et Technique du Bâtiment (France)

wydał(-a/-o) **ETA-18/0197 (02/05/2018)**

na podstawie **EAD 330499-00-601**,

Organ notyfikujący **0679-CPR**, wykonano w ramach **Systemu 1**

- i. ustalenia typu wyrobu na podstawie badań typu (w tym pobierania próbek), obliczeń typu, tabelarycznych wartości lub opisowej dokumentacji wyrobu;
- ii. wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji;
- iii. stałego nadzoru, oceny i ewaluacji zakładowej kontroli produkcji w ramach Systemu 1.

9. Deklarowane właściwości użytkowe

Charakterystyka podstawowa	Metoda projektowania	Wydajność	Zharmonizowana na specyfikacja techniczna
Wytrzymałość charakterystyczna na naprężenia	TR 029 (dla prętów gwintowanych) CEN/TS 1992-4	ETA-18/0197 Załącznik C1 ETA-18/0197 Załącznik C3 ETA-18/0197	EAD 330499-00-601
Wytrzymałość charakterystyczna na ścinanie	TR 029 (dla prętów gwintowanych) CEN/TS 1992-4	ETA-18/0197 Załącznik C2 ETA-18/0197 Załącznik C4 ETA-18/0197	
minimalny rozstaw i minimalna odległość od krawędzi	TR 029 (dla prętów gwintowanych) CEN/TS 1992-4	ETA-18/0197 Załącznik B2 ETA-18/0197 Załącznik B2	
przesunięcie do granicznego stanu używalności	TR 029 (dla prętów gwintowanych) CEN/TS 1992-4	ETA-18/0197 Załącznik C1 ETA-18/0197 Załącznik C1 ETA-18/0197	

W przypadku gdy na podstawie art. 37 lub 38 zastosowana została specjalna dokumentacja techniczna, wymagania, z którymi wyrób jest zgodny: --


10. Właściwości użytkowe wyrobu określone w pkt 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w pkt 9.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt 4.

W imieniu producenta podpisał(-a):

Bourg-Lés-Valence (France), 11/03/2019


G. HILDENBRAND
Product Marketing & Development Director


A. AUBIER
Operations Director, Continental Europe
Division

